



# RAPPORT

Handläggare  
Anna Persson  
Tel  
+46 10 505 52 57  
Mobil  
+46 72 553 47 03  
E-post  
anna.c.persson@afconsult.com

Datum  
2018-04-18  
Projekt-ID  
749240

Kund  
Charkuterifabriken Sverige AB

## Samrådsunderlag



ÅF-Infrastructure AB

Anna Persson

Granskad

Anitha Jacobsson



# RAPPORT

## Innehållsförteckning

1	Inledning.....	3
2	Administrativa uppgifter .....	3
3	Bakgrund .....	3
4	Prövningsgrunder .....	3
5	Lokalisering .....	4
5.1	Planbestämmelser .....	4
5.2	Omgivning.....	4
5.3	Skyddade områden .....	5
6	Ansökt verksamhet .....	5
6.1	Verksamhetsbeskrivning .....	5
6.1.1	Beredning .....	5
6.1.2	Kokning och rökning .....	6
6.1.3	Skivning och förpackning .....	6
6.1.4	Livsmedelsäkerhet, certifiering och kontroller .....	6
6.2	Produktionssiffror .....	7
6.3	Förändringar.....	7
7	Miljöpåverkan .....	8
7.1	Utsläpp till vatten.....	8
7.2	Utsläpp till luft .....	8
7.3	Lukt.....	8
7.4	Resursförbrukning .....	8
7.4.1	Råvaror .....	8
7.4.2	Kemikalier.....	9
7.4.3	Energi.....	9
7.4.4	Vatten .....	9
7.5	Buller.....	9
7.6	Transporter .....	9
7.7	Avfall och restprodukter .....	9
7.8	Mark och grundvatten.....	9
7.9	Risk och säkerhet.....	9
8	Tidplan.....	10
9	Bedömning betydande miljöpåverkan.....	10

## Bilagor

Bilaga 1 Bedömning om betydande miljöpåverkan



# RAPPORT

## 1 Inledning

Charkuterifabriken Sverige AB, avser att söka tillstånd enligt miljöbalken för bolagets verksamhet i Halmstad. Konsultföretaget ÅF har på uppdrag av Charkuterifabriken upprättat skriftliga uppgifter inför samrådet.

## 2 Administrativa uppgifter

Företag	Charkuterifabriken Sverige AB
Organisationsnummer	556627-0012
Kontaktperson i miljöfrågor	Raymond Hultgren
Telefon	035-2606680
Adress och ort	Svetsaregatan 2, 30250 Halmstad
Fastighetsbeteckning	Fregatten 1
Tillsynsmyndighet	Miljöförvaltningen i Halmstad
Verksamhetskoder	B 15.45, C 15.80

## 3 Bakgrund

Charkuterifabriken Sverige AB är en av landets största producenter av skivade smörgåsprodukter i form av olika korvar och skinkor av nöt, gris och fågel. De sysselsätter strax över 100 personer och har en omsättning på runt 520 miljoner kronor. Anläggningen är belägen i Larsfrids industriområde cirka två km sydost om Halmstads centrum.

Nordströms Lax & Räkor AB startades år 2002 som en storköksgrossist. Sommaren 2011 startades försäljning till detaljhandeln med framför allt skivad smörgåsmat. Då tillverkades charkprodukterna i Ängelholm men skivning och paketering gjordes i Halmstad. Av kapacitetsskäl flyttades verksamheten från Ängelholm till Halmstad år 2014. Våren 2015 ändrades namnet till Charkuterifabriken.

I lokalen har det bedrivits charkuteriverksamhet sedan 1969 med tidigare företagen Bengt Eliassons aktiebolag (från år 1969), Sardus (från år 1982), Atria (från år 2007). Hösten 2012 flyttade Atria verksamheten till Malmö.

Charkuterifabriken ser att efterfrågan av deras produkter ökar. Produktionen kan utökas genom ökade volymer av befintligt sortiment samt genom utökat sortiment med nya produkter.

## 4 Prövningsgrunder

Charkuterifabriken har varit en anmälningspliktig C-verksamhet. Förändringar i verksamhetskoderna genom förordning (2016:1188) innebär att verksamheten nu omfattas av tillståndsplikt B.

Charkuterifabriken omfattas nu av verksamhetskoder 15.45 och 15.80 enligt Miljöprövningsförordningen 5 kapitel enligt paragrafer nedan.

*5 § Tillståndsplikt B och verksamhetskod 15.45 gäller för anläggning för framställning av livsmedel med beredning och behandling av enbart animaliska råvaror med en produktion av mer än 2 000 ton men högst 18 750 ton per kalenderår.*

*Tillståndsplikten gäller inte om verksamheten endast avser mjölkprodukter eller glass eller endast innebär paketering. Förordning (2016:1188).*



# RAPPORT

7 § Anmälningsplikt C och verksamhetskod 15.80 gäller för rökeri för en produktion av mer än 50 ton men högst 18 750 ton per kalenderår. Förordning (2016:1188).

Verksamheten omfattas inte av industriutsläppsförordningen (2013:250). Verksamheten är inte av den art att den alltid eller aldrig ska antas medföra betydande miljöpåverkan utan ska efter undersökning i det enskilda fallet, prövas och beslutas.

Charkuterifabriken avser söka tillstånd för produktion av smörgåspålägg av nöt, gris och fågel, varav 70 % rökt. Den planerade kapacitet i framtiden bedöms kunna uppgå till ca 15 000 ton produkt per år.

## 5 Lokalisering

Charkuterifabriken anläggning ligger i Larsfrids industriområde i Halmstad. Området kring fabriken, Halmstads riksintressen och skyddade områden presenteras nedan.

### 5.1 Planbestämmelser

Fastigheten Fregatten 1 ligger inom detaljplanlagt område avsett för industri enligt detaljplan 1380-E11 (1988) samt stadsplanekarta 1380-P507 (1972).

Det finns planer på att förändra detaljplanen för högskoleområdet, norr om Charkuterifabriken. Bl.a. finns förslag på en ny campuspark ska skapas och att området ska förtätas med bostäder.

### 5.2 Omgivning

Charkuterifabriken bedrivs inom Larsfrids industriområde i Halmstad. En karta över omgivningen kring verksamheten visas i figur 1.



Figur 1 Karta över aktuellt område i Halmstad. © Lantmäteriet Medgivande R50086180\_180001.

Larsfrids industriområde är beläget cirka två km sydost om Halmstads centrum. Verksamheten är nära anslutning till järnvägen och E6/E20. Halmstad högskola är beläget 500 meter norr om verksamheten och hamnen är runt 1,5 km sydväst om verksamheten. I närområdet finns ett flertal andra industrier, som Halmstads



# RAPPORT

Varmförzinkning, Nyhems Ytbehandling och Höganäs Halmstadsverken. Närmsta bostadsområde ligger 600 meter nordväst om verksamheten och det finns även ett område med sommarstugor som ligger 300 meter söder ut. Det finns ett fåtal områden för friluftsliv men inte i direkt anslutning till verksamheten, exempelvis vid kustområdet. Bortom området med sommarstugor ligger Östra stranden och Laholmsbukten.

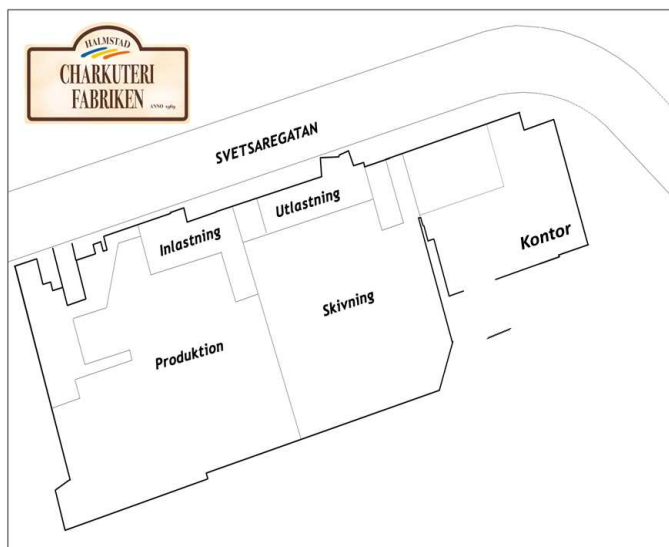
## 5.3 Skyddade områden

Det finns inga skyddade områden i verksamhetens närområde. Närmaste naturreservat är Hagön vilket ligger söder om Charkuterifabriken på 2,8 kilometers avstånd. Bredvid naturreservatet ligger Trönninge ängar som är ett djur- och växtskyddsområde och fågelskyddsområde. De närmaste områdena som berörs av Art- och habitatdirektivet är Aleskogen som ligger 2,2 kilometer nordväst om fabriken samt Fylleån 2 km österut. Närmaste kommunala naturvårdsintresse är Östra stranden på avstånd 300 meter. Skyddade områden bedöms inte påverkas av verksamheten.

## 6 Ansökt verksamhet

### 6.1 Verksamhetsbeskrivning

Verksamhetens anläggning består av utrymmen för produktion, in- och utlastning samt kontor. Figur 2 demonstrerar hur anläggningen är utformad i dagsläget.



Figur 2 Anläggningens utformning i dagsläget.

Charkuterifabriken's production is operated in 2-shift Monday - Thursday 05.45-00.30 and Friday 05.45-13.15. At night, cleaning of production premises and equipment is performed. Rökjour is every weekend both Saturday and Sunday. Every third weekend, on average, production also takes place on the weekend.

#### 6.1.1 Beredning

Styckade detaljer från nöt, gris och fågel levereras på morgonen med lastbil och förvaras kylt. Styckdetaljerna förbehandlas med saltlake. Mindre detaljer förs samman och fästs med hjälp av bearbetning i tumlare. Produkterna läggs i olika fibertarmar, formar eller kollagen för att behålla formen. Kryddor tillsätts på de produkter som har någon ytkrydda.



# RAPPORT

## 6.1.2 Kokning och rökning

Kokning och varmrökning sker i varmröksskåpen med hjälp av ånga som passerar en bädd av spån. Tiden varierar beroende på produkt. Verksamheten har flera ångvärmda varmrökar vilka varierar i volym och kapacitet. Ånga används både för att värma upp skåpet med ånga i batterier inne i skåpet samt genom att skicka in ånga direkt i skåpet på produkten för kokning.

Kallrökning utförs av vissa produkter i kallröksskåp. Kallrökningen pågår under längre tid jämfört med varmrökningen.

Efter slutförd rökning transporteras produkterna till snabbkylen för att sänka temperaturen inför skivning och paketering. För att underlätta för skivningen kyls vissa produkter ytterligare med en koldioxidkylare.

## 6.1.3 Skivning och förpackning

Skivning, kontroll, förpackning samt märkning sker längs flera parallella förpackningslinjer. Vid förpackning av produkterna används tryckluft för att formgjuta förpackningarna. De färdiga förpackningarna fylls sedan med kvävedioxid och egentillverkad kvävgas. Vissa detaljer förpackas hela och levereras för skivning i butik. De färdiga produkterna förvaras kylt och lastas på kvällen för leverans till butik.

## 6.1.4 Livsmedelsäkerhet, certifiering och kontroller

Charkuterifabriken är certifierade enligt FSSC 22000. En certifiering av FSSC innebär att höga krav ställs på både anläggningen, produkt- och processtyrningen samt hygienen för att en säker produkt ska kunna garanteras. Varje år görs en revision av auktoriserad FSSC-revisor för att kontrollera företaget mot de krav som ingår i standarden.

Kontroller utförs även av Livsmedelsverket för godkännande som livsmedelsanläggning.

För att minimera risker i tillverkningen eller produktionen så tillämpar Charkuterifabriken säkerhetsprogrammet HACCP (Hazard Analysis Critical Control Points). Programmet innebär att hela processen systematiskt går igenom. Detta görs genom analys och värdering av de hälsofaror som finns med livsmedlet och genom att styra processen så att riskerna elimineras eller minimeras. Förutom detta så utför Charkuterifabriken ett antal riskanalyser, regelbundna provtagningar och kontroller av resultatet.



# RAPPORT

## 6.2 Produktionssiffror

I Tabell 1 presenteras produktionsutvecklingen under åren 2015-2017 samt visar en prognos för åren 2018-2020. Charkuterifabriken bedömer att produktionen kommer att fortsätta öka på grund av ökad efterfrågan från kunder. Genom ombyggnad och ökad produktion kan verksamheten bemöta den ökade efterfrågan.

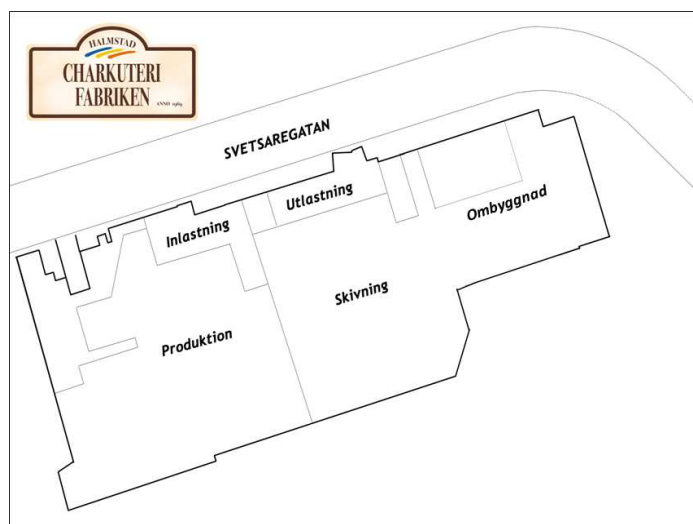
Tabell 1 Produktion i ton per år, 2015 - 2020.

År	Total prod. (ton)	Varav rökt (ton)
2015	4200	2730
2016	5589	3655
2017	7670	5803
2018 prognos	8500	60%
2019 prognos	11000	70%
2020 prognos	14000	70%

Den planerade kapacitet i framtiden bedöms kunna uppgå till ca 15 000 ton produkt per år.

## 6.3 Förändringar

Charkuterifabriken bedömer att produktionen kommer att öka inom verksamheten genom ett utökat sortiment och en ökad mängd tillverkade produkter. En ombyggnad av nuvarande kontorsdel (till höger i figur 3) till produktionslokaler för skivning och paketering planeras och en bygglovsansökan pågår. Ombyggnaden kommer att innebära att rivningsarbete utförs på kontorsdelen. Planerad ombyggnad av verksamheten presenteras i figur 3.



Figur 3 Planerad ombyggnad av verksamheten.

Verksamheten har som mål att vara klimatneutrala till år 2020 och jobbar bland annat med minskad plastförbrukning och andra produktförbättringar för att minska sin energiförbrukning.

En energikartläggning har gjorts år 2017 - 2018. Charkuterifabriken planerar att byta ut ångpannan samt vissa av rökarna i den befintliga byggnaden. En värmepanna har bytts ut år 2016.



# RAPPORT

## 7 Miljöpåverkan

Verksamheten medför olika typer av miljöpåverkan såsom exempelvis utsläpp till luft, utsläpp till vatten, buller samt generering av avfall.

Områden som kan antas bli påverkade av Charkuterifabriken verksamhet är området med närliggande verksamheter inom samma industriområde, luften i närområdet, tätorten och regionen samt kommunala reningsverket för vatten. Inga områden med områdesskydd eller höga naturvärden bedöms påverkas av verksamheten. Miljön i de områden som kan antas bli påverkade bedöms inte var känslig, såsom industriområde med flera industrier, tätort som påverkas av många olika faktorer. Kommunala reningsverket är känsligt mot sådant som kan störa dess reningsfunktion.

Miljökonsekvenserna av den planerade verksamhetens påverkan kommer att belysas i samband med tillståndsansökan tillsammans med planerade försiktighetsåtgärder. Verksamheten kommer även att jämföras med gällande miljömål.

I följande avsnitt beskrivs den förutsedda miljöpåverkan översiktligt.

### 7.1 Utsläpp till vatten

Processavloppsvatten uppstår vid rengöring av produktionslokaler och produktionsutrustning. Det innehåller köttsaft, fett och rengöringsmedel. Städning av lokalerna sker delvis på dagtid samt i större omfattning varje natt.

Processavloppsvattnet leds kontinuerligt, via en fettavskiljare på området, till kommunala spillvattennätet och vidare till det kommunala reningsverket i Halmstad (Laholmsbuktens VA). Charkuterifabriken provtar processavloppsvattnet och analyserar halter av BOD, N, P, susp och fett.

Ökad produktion bedöms medföra ökade utsläpp.

### 7.2 Utsläpp till luft

Utsläpp till luft sker från naturgasförbränning i ångpanna samt från varm- och kallrökning av produkter.

Även transporter till och från anläggningen ger upphov till utsläpp till luft.

Ökad produktion bedöms öka utsläpp från rökar samt från ångpanna.

### 7.3 Lukt

Lukt kan uppkomma från rökarna samt kan förekomma vid tömning av fettavskiljaren (1 ggr/mån). Luktlagomål har förekommit någon enstaka gång.

### 7.4 Resursförbrukning

#### 7.4.1 Råvaror

Råvaror är styckade detaljer från gris, nöt och fågel som levereras till verksamheten. Även färdiga produkter köps in till skivningen. Övriga råvaror är fibertarm, kryddor, salt och lakemedel. Träspån används i rökarna. Produkter paketeras i plastförpackningar.





# RAPPORT

## 7.4.2 Kemikalier

De kemikalier som används är rengöringsmedel för utrustning och golv, skumdämpare till diskmaskiner och natriumhypoklorit för desinfektion. Kemikaliesystemen för rengöring byts ut ungefär var fjärde månad för att motverka bakterieresistens. I kylmaskiner finns ammoniak och etanol.

## 7.4.3 Energi

En stor del av energiförbrukningen går åt till värme och ångproduktion, kylproduktion, belysning och tryckluft.

All el som används i verksamheten kommer från vattenkraft. Det som påverkar elförbrukningen i verksamheten är kylmaskiner, kylmedelkylare, intensivkylmaskin, frysmaskin, pumpar & fläktluftkylare inkl. avfrostning samt luftkompressor. El används även till processutrustning, belysning, ventilationsfläktar, eltruckar samt elvärme.

Naturgas förbränns i ångpanna som ger ånga, värme, varmvatten, värme-ventilation samt varmvattencirkulation. Byte ska ske från naturgas till biogas.

Energiförbrukningen ökar i takt med produktionsökningen. Charkuterifabriken har genomfört en energikartläggning och jobbar med energibesparingsåtgärder.

## 7.4.4 Vatten

Verksamheten använder kommunalt vatten. Varmvatten används för rengöring av lokalerna, ca 65 m<sup>3</sup>/dygn. Kallvatten används till förpackningsmaskinerna för kylning av värmebord och vakuumpump som sitter i respektive förpackningslinje.

## 7.5 Buller

Buller uppkommer från fasta installationer såsom fläktar samt från transporter till och från anläggningen.

## 7.6 Transporter

Verksamheten ger upphov till produkt- och personaltransporter till och från anläggningen. Alla produkttransporterna köps in av extern transportfirma.

## 7.7 Avfall och restprodukter

Vid verksamheten uppkommer avfall i fraktionerna brännbart, blandat, blandskrot, papper/wellpapp samt elektronik. Även en del farligt avfall uppkommer så som lysrör, spillolja, batterier, spray- och färgburkar, oljefilter samt hydraulslangar med olja.

Köttrester förvaras kylt och går till biogastillverkning hos HEM (Halmstads Energi och Miljö AB). Hämtas 1 ggr/v.

## 7.8 Mark och grundvatten

Utsläpp till mark och grundvatten sker inte vid normal drift.

## 7.9 Risk och säkerhet

Risker som kan medföra en påverkan innanför och utanför fastighetsgränserna bedöms främst vara kopplade till en brand på området.

Verksamheten är ingen Seveso-verksamhet och lagrar inte kemikalier eller bränsle av större mängd på området. Naturgas till ångpannan kommer via ledning till området.



# RAPPORT

## 8 Tidplan

Undersökningssamråd genomförs i april 2018.

- Samrådsmöte med länsstyrelse, tillsynsmyndighet och Laholmsbukten VA den 11 april.
- Samråd med de enskilda som kan tänkas bli särskilt berörda genom utskick.

Beslut om betydande miljöpåverkan, maj-juni 2018.

Ev. avgränsningssamråd

Tillståndsansökan höst-vinter 2018.

## 9 Bedömning betydande miljöpåverkan

Verksamhetsutövaren ska i samrådsunderlaget, enligt 8 § p. 8

Miljöbedömningsförordningen, göra en bedömning i frågan om huruvida en betydande miljöpåverkan kan antas.

Enligt 10 § ska hänsyn tas till:

1. verksamhetens utmärkande egenskaper
2. verksamhetens lokalisering
3. de möjliga miljöeffekternas typ och utmärkande egenskaper

Se genomgång i bilaga 1.

Charkuterifabriken bedömer att verksamheten inte kan antas medföra en betydande miljöpåverkan.

Motivering: Verksamheten ligger i ett befintligt industriområde och ingen ny mark tas i anspråk. All produktion sker inomhus och störningar utanför verksamhetens område är minimerade. Utsläppen till vatten till det kommunala reningsverket samt utsläpp till luft/lukt från rökar avses utredas och konsekvensbedömmas i tillståndsansökan. Bedömningen är att upplysning om de väsentliga miljöeffekterna kan lämnas i en liten MKB.



# RAPPORT

## Bilaga 1 Verksamhetens miljöaspekter

Relevanta aspekter och intressen från §§ 10-13 i Miljöbedömningsförordningen (2017:966) genomgås i tabellen nedan. Övriga aspekter har inte bedömts som relevanta för Charkuterifabriken verksamhet.

Definition enligt Naturvårdsverkets vägledning om specifik miljöbedömning: **påverkan** är den fysiska åtgärden i sig, **effekt** är den förändring som uppkommer i omgivningen och **konsekvens** är betydelsen av denna förändring.

**11 §** I fråga om verksamhetens eller åtgärdens utmärkande egenskaper enligt 10 § 1 ska särskild hänsyn tas till, se punkt 1-7 i tabell nedan. Observera att verksamhetens påverkan inte graderas i nedanstående tabell.

Verksamhetens egenskaper 11§	Kommentar Charkuterifabriken
1. Verksamhetens omfattning och utformning	Omfattningen är begränsad. All produktion sker inomhus. Verksamheten bedöms inte som störande.
2. Hur verksamheten eller åtgärden bidrar till kumulativa miljöeffekter tillsammans med andra verksamheter som bedrivs, som har fått ett tillstånd eller som har anmälts och får påbörjas	Utsläpp till kommunala spillvattennätet och reningsverket. Utsläpp till luft i industriområde med andra verksamheter. Charkuterifabriken utsläpp bedöms ändå inte som betydande.
3. Användning av mark, jord, vatten, biologisk mångfald, andra naturtillgångar och fysisk miljö i övrigt.	Ingen ny mark tas i anspråk. Ligger i befintligt industriområde. Använder kommunalt vatten, biogas och plastförpackningar.
4. Avfall och restprodukter.	Avfall uppkommer, främst plastförpackningar. Köttavfall används för biogasgenerering.
5. Föroreningar och störningar från verksamheten.	Utsläpp till luft från biogasförbränning och från rökar. Lukt från rökar kan förekomma. Utsläpp till vatten (via kommunalt reningsverk).
6. Sannolikheten för allvarliga olyckor som är relevanta för den aktuella verksamheten.	Allvarligaste olyckan bedöms vara brand i byggnad men är den inte specifik för verksamheten.
7. Risker för människors hälsa.	Brand i byggnad. Livsmedelshandling (ej risk yttre miljö).



# RAPPORT

*12 § I fråga om verksamhetens eller åtgärdens lokalisering enligt 10 § 2 ska särskild hänsyn tas till*

- 1. pågående eller tillåten markanvändning,*
- 2. de naturresurser som finns i det område som kan antas bli påverkat och deras relativa förekomst, tillgänglighet, kvalitet och förnyelseförmåga i området, och*
- 3. naturresursernas, naturmiljöns och kulturmiljöns tålighet i det område som kan antas bli påverkat, med särskild uppmärksamhet på påverkan som avser*
  - a) ett stort opåverkat område,*
  - b) en våtmark, ett strandområde eller en älvmyrning,*
  - c) ett kustområde eller en marin miljö,*
  - d) ett bergs- eller skogsområde,*
  - e) ett betydelsefullt kulturlandskap,*
  - f) ett tätbefolkat område,*
  - g) en nationalpark, ett naturreservat, ett kulturresevat eller ett annat område som är skyddat enligt 7 kap. miljöbalken,*
  - h) ett område eller en byggnad som skyddas enligt 2-4 kap. kulturmiljölagen (1988:950), förordningen (2013:558) om statliga byggnadsminnen m.m. eller plan- och bygglagen (2010:900),*
  - i) ett sådant område som är upptaget på världsarvslistan i enlighet med Unescos konvention av den 16 november 1972 om skydd för världens kultur- och naturarv, eller*
  - j) ett område där miljökvalitetsnormer inte följs eller riskerar att inte kunna följas*

## **Charkuterifabrikens lokalisering**

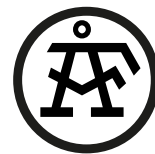
Verksamheten ligger i detaljplanelagt industriområde.

Den naturresurs i området som påverkas är att kommunalt vatten används.

Skyddad naturmiljö eller kulturmiljö finns inte i nära anslutning till verksamheten och bedöms inte påverkas.

f) Verksamheten ligger i Halmstad tätort men i ett industriområde. Bostäder, sommarboende och skola finns i närheten men inte precis bredvid.

j) MKN för luft för parametrarna NO<sub>x</sub> och PM innehålls i Halmstad. Ozon överskrider enstaka tillfällen.



## **13 § I fråga om de möjliga miljöeffekternas typ och utmärkande egenskaper**

enligt 10 § 3 ska särskild hänsyn tas till

1. effekternas storlek, utbredning, karaktär, intensitet och komplexitet,
2. sannolikheten för att effekterna uppkommer, hur de uppkommer, vilken varaktighet eller frekvens de har och hur reversibla de är,
3. hur gränsöverskridande effekterna är,
4. effekternas kumulativa verkan tillsammans med effekterna av andra verksamheter som bedrivs, som har fått ett tillstånd eller som har anmälts och får påbörjas, och
5. möjligheten att begränsa effekterna på ett effektivt sätt.

Vid bedömningen ska hänsyn tas till allmänhetens behov av information.

## **Charkuterifabrikens möjliga miljöeffekter**

Utsläpp av TOC från rökar samt NOx från biogasförbränning bidrar till bakgrundshalter regionalt, tillsammans med andra verksamheter i Halmstadsområdet, men bedöms inte få effekter lokalt.

Utsläpp av processavloppsvatten till det kommunala reningsverket ger ett bidrag till den samlade belastningen på det kommunala reningsverket men bedöms inte påverka dess reningsfunktion.

Enligt 13 § anges de möjliga effekternas typ och utmärkande egenskaper. För aktuell verksamhet har luft och vatten identifierats som de aspekter där en förändring (effekt) kan förväntas. Denna förändring bedöms inte vara av betydande intensitet, komplexitet eller utbredning. Detta är emellertid frågor som kommer att utredas inom arbetet med framtagandet av miljökonsekvensbeskrivningen.